

# **IPOLY CIPŐGYÁR KFT.**

2660 Balassagyarmat, Madách út 2.

## **Hulladék gyűjtési és előkezelési engedély megújítása iránti kérelem**

4450 Tiszalök, Kossuth Lajos út 124.  
telephelyre

**2022. szeptember**

Az Ipoly Cipőgyár Kft. nem veszélyes hulladék gyűjtési és előkezelési engedély iránti kérelme

Készítés dátuma: 2022. szeptember

Készítette:



**ENCOTECH**

**Környezetvédelmi Szolgáltató és Tanácsadó Kft.**

1089 Budapest, Bláthy O. u. 41.

Tel./fax: 1-303-7848,

e-mail: info@encotech.hu

dr. Csókási Pál

ügyvezető igazgató

Chrenkóné Sárközi Erika

hulladékgazdálkodási szakértő 1898/2/01/2015



Témaszám: SZ-264/2022.

Dokumentáció száma:1-264/2022

## TARTALOMJEGYZÉK

1	BEVEZETÉS.....	4
2	AZ ENGEDÉLYKÉRŐ AZONOSÍTÓ ADATAI .....	4
3	A TERVEZETT HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI TEVÉKENYSÉG .....	5
3.1	Előkezelés technológiája.....	5
3.2	A kezelni kívánt hulladékok összetétele, mennyisége .....	6
3.3	Az előkészítő művelet során keletkező hulladékok.....	6
3.4	A hasznosítást megelőző előkészítő művelet várható anyagmérlege .....	7
3.5	A tevékenységhez kapcsolódó adminisztratív rendszer bemutatása.....	7
3.6	A tervezett hulladékgyűjtési tevékenységgel érintett terület, telephely megnevezése, jellemzői .....	8
3.7	A rendelkezésére álló pénzügyi eszközök, azok garanciáinak meglétére vonatkozó igazolás .....	9
3.8	A hulladék gyűjtéséhez, előkezeléséhez szükséges tárgyi feltételek, eszközök jellemzői .	9
3.9	A hulladék gyűjtéséhez, előkezeléséhez szükséges személyi és közegészségügyi feltételek .....	10
3.10	A hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység során keletkező anyagok felhasználása .....	11
3.11	A technológia üzemszerű működéséhez szükséges esetleges tartalék hulladék mennyiség meghatározása és a hozzá rendelkezésre álló tárolókapacitás alapvető műszaki feltételeinek bemutatása .....	12
3.12	Hasznosítást megelőző előkészítő technológia műveletei .....	12
3.13	A tevékenységből származó hulladékok keletkezésének megelőzésére és kezelésére tervezett intézkedések .....	13
3.14	A kezelés során keletkezett hulladékok tervezett további kezelési módjai .....	13
3.15	A hasznosítást megelőző előkészítő művelet során keletkező alapanyag minősége és környezeti jellemzői .....	13
3.16	A hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység hatékonyságának, eredményességének értékelése.....	13
4	A KÖRNYEZETBIZTONSÁGRA, AZ ESETLEGESEN BEKÖVETKEZŐ KÁRESEMÉNY (HAVÁRIA) ELHÁRÍTÁSÁRA VONATKOZÓ TERV .....	14
5	EGYÉB NYILATKOZATOK, IGAZOLÁSOK.....	15

## MELLÉKLETJEGYZÉK

1. sz. melléklet Szakértői engedély másolata
2. sz. melléklet Telepengedély másolata
3. sz. melléklet Banki igazolás pénzösszeg elkülönítéséről
4. sz. melléklet Környezetvédelmi megbízott alkalmazásáról nyilatkozat, végzettséget igazoló dokumentum másolata
5. sz. melléklet Biztosítási kötvény és díjfizetési bizonylat másolata.
6. sz. melléklet Nyilatkozat korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről.
7. sz. melléklet Letöltés a köztartozás mentes adatbázisból-Ipoly Cipőgyár Kft. 2022. október és Nyilatkozat
8. sz. melléklet Nyilatkozat adótartozásról
9. sz. melléklet Nyilatkozat hátrányos helyzetűek foglalkoztatásáról.

## 1 BEVEZETÉS

Az Ipoly Cipőgyár Kft. bér munkában, vállalkozási szerződés alapján az ÉLTEX Kft. részére nem veszélyes hulladékok válogatását és bálázását kívánja végezni a 4450 Tiszalök, Kossuth L. u. 124. sz. alatti telephelyén, ami a Tiszalöki Büntetés-végrehajtási Intézet területén található. Ennek érdekében nem veszélyes hulladék gyűjtési és a hulladék további hasznosítást megelőző előkezelő műveletekre hulladékgazdálkodási engedélyt kér a hatóságtól.

Korábban ezt a tevékenységet a SZSZBMKH – KTHFO hatóság által, 07/001496-018/2020. számon kiadott engedély alapján a KÉSZ Ingatlan Üzemeltető és Fejlesztő Kft. (6722 Szeged, Gutenberg u. 25-27.) végezte. Azonban a tevékenységet a szerződés alapján a továbbiakban az Ipoly Cipőgyár Kft. fogja végezni, ezért szükséges számára az engedély.

A telephely kialakításában, a tevékenységben és annak körülményeiben, a gyűjtött és előkezelt hulladékok minőségében és mennyiségében nem lesz változás, csak az üzemeltető személye változik.

Jelen kérelem a nem veszélyes hulladék gyűjtési és előkezelési engedély megszerzésére irányul. A Kft. a 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet 9. § szerint összeállított engedélykérelmi dokumentáció elkészítésével az ENCOTECH Kft-t (1089 Budapest, Bláthy O. u. 41.) bízta meg. A szakértői engedély másolatát az 1. sz. melléklet tartalmazza.

## 2 AZ ENGEDÉLYKÉRŐ AZONOSÍTÓ ADATAI

A kérelmező megnevezése, rövidített elnevezése:	Ipoly Cipőgyár Termelő és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság Ipoly Cipőgyár Kft.
Székhelye:	2660 Balassagyarmat, Madách út 2.
KÜJ szám:	100220009
KSH azonosító:	11203362-1520-113-12
Céggjegyzékszám:	12-09-001968
Adószám:	11203362-2-51
Felelős vezető:	Czellecz Attila ügyvezető
A telephely megnevezése:	Ipoly Cipőgyár Kft Tiszalöki fióktelephelye Tiszalöki Országos Büntetés-végrehajtási Intézetben, mint a fióktelepén
A telephely címe:	4450 Tiszalök, Kossuth Lajos út 124.
KTJ szám:	101 735 183
Település azonosító:	23524
Helyrajzi száma:	0415/9/A
Az engedélyezendő tevékenység szakágazati besorolása (TEÁOR):	Nem veszélyes hulladék gyűjtése, kezelése 3811' 08' 3821' 08

1. táblázat Alapadatok

### 3 A TERVEZETT HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI TEVÉKENYSÉG

A tervezett tevékenység néhány nem veszélyes hulladék gyűjtése és további hasznosítás céljából való előkészítése. A telephelyen az ÉLTEX Kft. által begyűjtött, beszállított műanyag csomagolási hulladékok, használatból kivont elektronikai és egyéb berendezések előfeldolgozása történik szerződés alapján bér munkában a hulladék tulajdonosa, az ÉLTEX Kft. részére. Ezt a tevékenységet korábban az erre engedéllyel rendelkező KÉSZ Ingatlan Kft. végezte, a továbbiakban az Ipoly Cipőgyár Kft. tervezi végezni.

Az alkalmazott fizikai előkezelés kezelési kódjai:

- E02 - 04 tömörítés, bálázás, darabosítás (pl. agglomerálás, regranulálás);
- E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás);
- E02 - 06 válogatás anyagminőség szerint (osztályozás);

A telephelyre az ÉLTEX Kft. közúton, tehergépjárművel, előre meghatározott napokon szállítja be az előfeldolgozásra váró hulladékait.

#### 3.1 Előkezelés technológiája

A hulladékok mérlegelése a telephelyen rendelkezésre álló hídmérlegen történik a beszállítást megelőzően. Az erről készült mérlegelési dokumentum alapján kerül a bálázott és gyűjtőrekeszekben tárolt hulladék átvételre, majd előkészítésre.

Az intézetbe való beléptetést követően a gépkocsiról a bálázott és rekeszes hulladékot elektromos targoncával rakodják le, majd a hulladék betárolásra kerül a 20-as számú csarnokba. A hulladékgazdálkodási tevékenység a 21-es számú csarnokban zajlik.

A hulladék előkezelés műveletei:

Műanyag hulladékok válogatása:

- az 50-500 kg-os műanyag hulladék bálák felbontása
- hulladékfóliáról a ráragasztott papír eltávolítása
- a hulladék között levő fém és egyéb tárgyak eltávolítása
- a megtisztított fólia bálázása 30 kg-os bálákba
- a hulladékpapír gyűjtőedényekbe deponálása és bálázása.

Elektronikai hulladékok válogatása:

- az 50-500 kg-os hulladéktároló ládák felbontása
- a hulladék között levő fém és műanyag alkotó elemek szétválasztása (kézi szerszámokkal)
- a megtisztított, szétválasztott hulladék alkotó elemek gyűjtőedényekbe deponálása

Az előkezelés során az újrahasznosításra alkalmas műanyag csomagolási hulladék gyűjtése összefüggő szilárd burkolattal ellátott területen IBC tartályokban, „big-bag” tárolóedényekben (műanyag zsák) történik, innen kerül a bálázóba, ill. a visszabálázásra, kb. 30 kg-os bálákba.

A hasznosításra előkészített, visszabálázott, tároló rekeszbe gyűjtött anyagok mérlegelése a telephelyen történik dokumentáltan.

A kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pontok:

- beérkező hulladékok szemrevételezése átvétel előtt
- beérkező hulladékok mérlegelése
- előkezelés: válogatás
- tömörítés, bálázás – szállításra előkészítés
- kezelt hulladékok mérlegelése kiszállításkor.

### 3.2 A kezelni kívánt hulladékok összetétele, mennyisége

Az előkezelésre kerülő hulladékok nem veszélyes hulladékok.

A feldolgozandó hulladékok eredete:

- selejt gépjárműalkatrészek, barkács és kéziszerszámok;
- műanyag csomagolási hulladékok.

Hulladék kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladék	840
16 02 14	Kiselejteztett berendezés, amely különbözik a 160209-től a160213-ig terjedő hulladéktípusoktól	1 080
16 02 16	Kiselejteztett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 160215-től	456
Összesen:		2 376

2. táblázat: A telephelyen előkezelni kívánt hulladékok

A 150102 műanyag csomagolási hulladék összetétele: különböző anyagú műanyag csomagolások. Az esetlegesen előforduló szennyező anyag: papír, fém, és egyéb tárgyak (csavar, alátét stb.)

A 160214 és 160216 nem veszélyes hulladékok a még be nem épített, selejt, azaz nem késztermékek. Részegységei lehetnek: kéziszerszámoknak, barkácsszámoknak, autónak (indítómotor, generátor, ABS modul).

A bennük található anyagok:

- fémek (vas, alumínium, réz, spiáter stb.)
- műanyagok
- gumik

### 3.3 Az előkészítő művelet során keletkező hulladékok

150102 műanyag csomagolási hulladékból:

- 150102 műanyag csomagolási hulladék
- 191201 papír és karton;
- 191202 fém vas;
- 191203 nem vas fémek
- 191212 egyéb, a 191211-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék (ideértve a kevert anyagot is)

160214 Kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 160209-től a 160213-ig terjedő hulladék típusoktól és az 160216 Kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 160215-től hulladékokból:

- 191202 fém vas;
- 191203 nem vas fémek
- 191204 műanyag és gumi
- 191212 egyéb, a 191211-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék (ideértve a kevert anyagot is)

A szétválogatott bálázott hulladék nagy része hasznosításra kerül majd átadásra, de néhány keletkező hulladéktípus tovább már nem hasznosítható. A lerakásra kerülő, tovább nem hasznosítható hulladék besorolása: 191212 egyéb, a 191211-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék (ideértve a kevert anyagot is).

Az intézetből a hulladékok kiszállítását is az ÉLTEX Kereskedelmi és Fuvarozó Kft. végzi az érvényes hulladékgazdálkodási engedélye alapján.

### 3.4 A hasznosítást megelőző előkészítő művelet várható anyagmérlege

Hulladék azonosító kód	Megnevezés	Mennyiség	Hasznosítási arány %	Hasznosított mennyiség.	Lerakásra kerülő mennyiség
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladékok	840 t	98	824 t	16 t
16 02 14	Kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 160209-től a 160213-ig terjedő hulladéktípusoktól	1080 t	99	1069 t	11 t
16 02 16	Kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 160215-től	456 t	99	452 t	4 t
<b>Összesen:</b>		<b>2376 t</b>	<b>átl: 98,7%</b>	<b>2345 t</b>	<b>31 t</b>

3. táblázat Előkezelés anyagmérlege

### 3.5 A tevékenységhez kapcsolódó adminisztratív rendszer bemutatása

#### Nyilvántartás, adatszolgáltatás:

A feldolgozásra kerülő nem veszélyes hulladékok nyilvántartása a 309/2014. (XII.11.) Kormányrendelet előírásainak megfelelően történik. A nyilvántartás a következő adatokat tartalmazza:

- az átvett hulladék minőségi és mennyiségi adatai: megnevezés, hulladék azonosító kód,
- fizikai jellemzők, mennyiség
- szállító adatai



- átadás, átvétel időpontja
- a kezelés során képződő anyag mennyisége, kiszállítási időpontja, kinek került átadásra

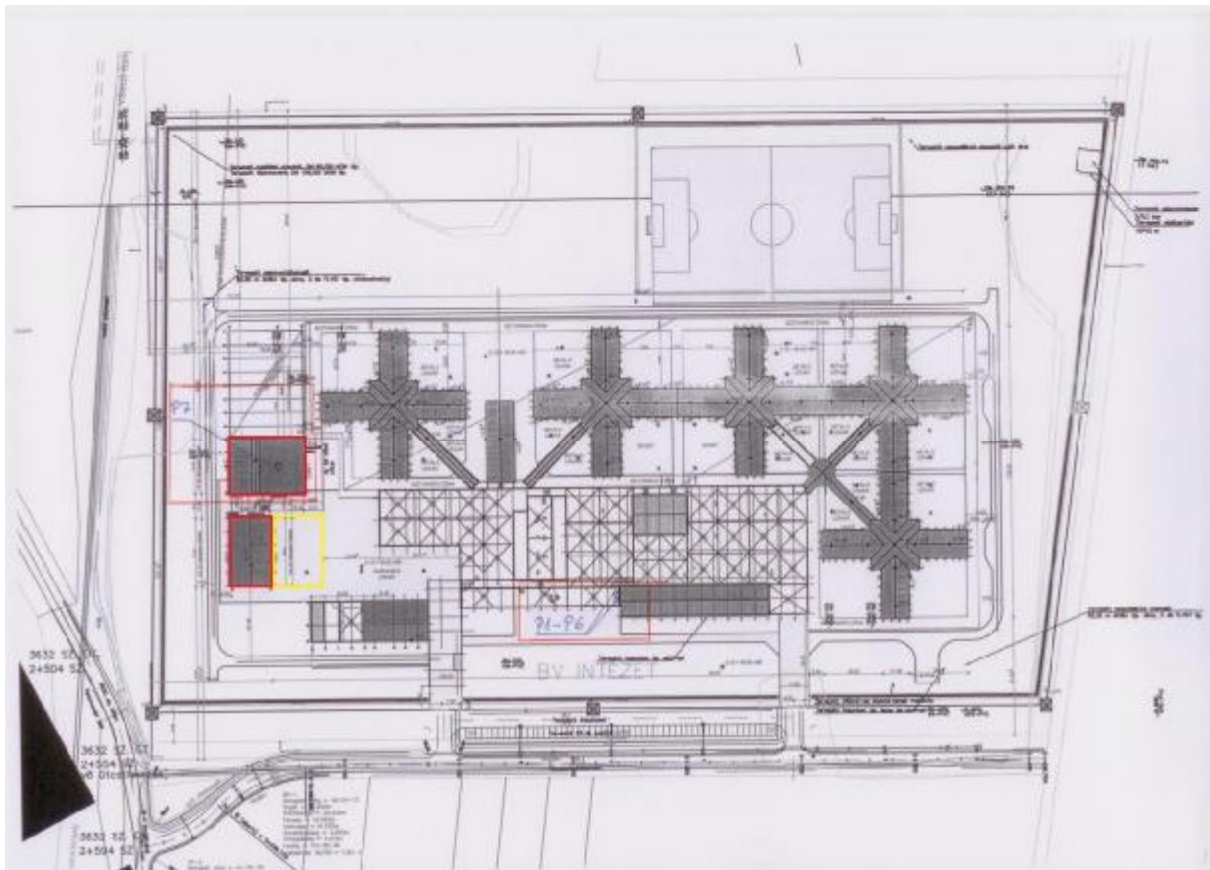
A nyilvántartás napi rendszeres vezetése a telepvezető feladata.

### 3.6 A tervezett hulladékgazdálkodási tevékenységgel érintett terület, telephely megnevezése, jellemzői

A hulladékok gyűjtése és előkezelésének helyszíne: 4450 Tiszalök, Kossuth L. u. 124., 0415/9 hrsz. alatt, Tiszalök város határánál felépült Büntetésvégrehajtási Intézet területén található 20-as és 21-es számú, összesen 1300 m<sup>2</sup> alapterületű könnyűszerkezetű csarnokok és a hozzájuk kapcsolódó iroda. Ezt a területet telephelyként, valamint a munkaerőt is, az Ipoly Cipőgyár Kft. a Tiszalöki Országos Büntetés-végrehajtási Intézettől bérlí.

A 2 x 500 m<sup>2</sup> hasznos termelőterületű 20-as és 21-es számú munkáltatási csarnokokban került kialakításra a hulladék előkezelési tevékenység.

A gyűjtési és előkezelési tevékenység területi lehatárolása az alábbi ábra szerint alakul:



1. ábra– Piros keretben az előkezelő csarnokok, sárga keretben a gyűjtési tevékenység helyszínei

A telephelyet napi rendszerességgel takarítják. A telephely telepengedélyének másolatát 2. sz. mellékletként csatoljuk.

### 3.7 A rendelkezésére álló pénzügyi eszközök, azok garanciáinak meglétére vonatkozó igazolás

A Kft. rendelkezik a hulladékgazdálkodási tevékenység végzéséhez szükséges anyagi feltételekkel, ennek igazolására a 3. sz. mellékletként csatoljuk a pénzösszeg elkülönítéséről szóló banki igazolás másolatát.

### 3.8 A hulladék gyűjtéséhez, előkezeléséhez szükséges tárgyi feltételek, eszközök jellemzői

Az előkezelésre szánt hulladékokat a beszállításkor mérlegelik, a mérleget rendszeres időközönként kalibrálják. A hulladékokat elektromos targonca segítségével mozgatják a csarnokokban. Az üzemcsarnok szilárd burkolaton keresztül közelíthető meg. A rakodás a zárt, szintén szilárd burkolattal ellátott üzemcsarnokon belül történik.

A műanyag csomagolási hulladékok esetében a hulladék előkezelése során keletkező hulladékok gyűjtése IBC tartályokban, „big-bag” tárolóedényekben (műanyag zsák) történik, innen kerül a bálázóprésbe, mellyel tömörítik a hulladékokat. A bálázógép rendszeres karbantartásáról az üzemeltető a karbantartási tervnek megfelelően meghatározott időközönként a helyszínen, állásidőben gondoskodik.

Az elektronikai hulladékok esetében a selejtes termékeknél a műanyag és fém alkotó elemeket kézi szerszámokkal szétválasztják és a megfelelő, feliratozott 0,5 m<sup>3</sup>-es vagy 1 m<sup>3</sup>-es fém gyűjtőrekeszekben szelektíven gyűjtik az elszállításig. A feladatot ellátó személyek a művelethez vágókést, csavarhúzót, csavarkihajtót és védőkesztyűt használnak, melyeket a műszak elején a műszakvezető ad ki névre szólóan és gyűjt vissza a műszak végén. Tárolásuk zárható fémszekrényekben történik, melyek a műszakvezető irodájában találhatóak.

Az előkezelésre váró, illetve az előkezelt, szállításra előkészített, szétválogatott hulladékokat a nem veszélyes hulladékok számára fenntartott, körül határolt helyen, a csarnokokban és az üzem mellett (helyszínrajzon sárgával jelölve) az udvaron felállított könnyűszerkezetes sátorban tárolják. A tárolóhelyek műszaki kialakítása környezetszennyezést kizáró módon, beton aljzattal került megoldásra – a fedett helyen tárolás lehetővé teszi, hogy a hulladékok csapadékvíztől mentesen kerüljenek kezelésre és elszállításra.

A másodlagosan keletkező hulladékok minimális mennyiségben keletkeznek, melyeket feliratozott munkahelyi fém hulladékgyűjtőkben gyűjtenek össze majd a börtön kommunális hulladékával együtt kerülnek elszállításra a gyűjtőhelyről. A gyűjtőhelyen feliratozott, zárható 1100 literes fém hulladékgyűjtőkben kerül gyűjtésre a hulladék, melynek elszállítása heti rendszerességgel történik. A gyűjtőhely kapacitását tekintve 12 darab 1100 literes hulladékgyűjtő tárolására alkalmas. A hulladékgyűjtő edényzetek helyét és a gyűjtőhelyet jogszabályi előírásnak megfelelően jelzéssel lehatárolva került kijelölésre.

A hulladékkezelési tevékenységhez kapcsolódó létesítményeket folyamatosan tisztítják és takarítják.

Az előkezelés során alkalmazott berendezések műszaki adatai a következők:

Elektromos targonca: 1 db Hyundai típusú, 2,5 tonna teherbírású elektromos targonca.

Hitelesített ipari mérleg: 1 db ENTECH ENSP típusú, 28610846 gyártási számú 1 tonna méréshatárú tolósúlyos mérleg.

Bálázó-gép: 1 db a HSM GmbH+Co. KG által gyártott HSM V-Press 840 eco típusú, egykamrás bálázó-prés. A gép paramétereit és felszereltségét az alábbi táblázat tartalmazza:

Gépmagasság x gépszélesség x gépmélység	2.985 mm x 1.767 mm x 1.069 mm
Gépsúly	1990 kg
Bálaméret:	1200 x 780 x 1200 mm
Bálakidobás	automatikus
Kötözés	kézi
Bálasúly	360 kg
Préselési ütemidő:	30 sec
Tömörítő erő és nyomás	356 kN

4. táblázat Bálázógép műszaki adatai

A berendezés rövid ciklusidejű, nagyságrendileg percenként képes egy 360 kg-os bálát előállítani. Műanyag és papír préselésére egyaránt alkalmas. A bálázó berendezés nagyteljesítményű motorral rendelkezik, ergonomikus kialakítású. A prés könnyen használható – kézzel tölthető (pántszalagok is), az ajtó biztonsági zárral felszerelt, így csak megfelelő záródás után indítható a folyamat. A kijelzőn követhető a tömörítési folyamat előrehaladása.

Az engedélyben szereplő 840 tonna engedélyezett feldolgozható mennyiség kb. 250 munkanappal és 6 órás műszakkal számolva maximum ~560 kg csomagolási hulladékot jelentene óránként. A berendezés 360 kg-nak megfelelő műanyag hulladékot egy perc alatt képes bálába tömöríteni. A gép kapacitását a termelt hulladékmennyiség nem közelíti meg, a berendezés kapacitása sokkal nagyobb, mint a termelt és engedélyezett feldolgozandó műanyag hulladékmennyiség.

Összességében elmondható, a présberendezéssel a kérelmezett hulladékmennyiség biztonságosan kezelhető, annak feldolgozási kapacitása jelentősen meghaladja a keletkező tömörítendő műanyag csomagolási hulladék mennyiségét.

A berendezések az Éltex Kft. tulajdonában vannak.

### 3.9 A hulladék gyűjtéséhez, előkezeléséhez szükséges személyi és közegészségügyi feltételek

A tevékenység hétköznap történik, két műszakban 6:00-12:00 és 13:00-19:00 időtartamban. A telephely üzemeltetője gondoskodik a megfelelő létszámú és képzettségű kezelőszemélyzetről, továbbá biztosítja számukra a szakmai továbbképzéseket, oktatásokat.

A kezelőszemélyzet az alábbi személyekből áll:

- *Munkáltatási művezető:* aki elsősorban felelősséggel tartozik a telephely és a berendezések szakszerű kezeléséért, irányítja és ellenőrzi a működést. A telephely tényleges és állandó vezetője, aki figyeli és karbantartja a létesítményt, legfontosabb feladata, hogy a telephely és a kezelő létesítmény optimális üzemeltetéssel működjön. A berendezések üzemeltetéséről, a berendezések üzemeltetésével kapcsolatban észlelt adatokról, eredményekről és hibákról pontos üzemnaplót kell vezetnie.

- *Gépkezelő*: a munkáltatási művezető utasítása vagy meghatározott munkaköri kötelessége alapján elvégzi mindazokat a teendőket, amelyek a telephely rendeltetésszerű üzemeltetéséhez szükségesek.
- *Irodai alkalmazott*: adminisztratív feladatok ellátása, partnerekkel történő kapcsolattartás, kimutatások, jelentések elkészítése.
- *Fizikai dolgozó (fogvatartott)*: a hulladékok mérlegelése és a gyűjtés kapcsán szükséges fizikai munkavégzés szakszerű, irányított végrehajtása
- *Börtönőr*: A fizikai dolgozók (fogvatartottak) felügyelete.
- *Környezetvédelmi megbízott*: a tevékenység során a környezetvédelmi előírások és az engedélyben foglaltak megvalósulását felügyeli. A környezetvédelmi megbízotti feladatokat az Ecoexist Kft. nevében Homorné Vincze Anita látja el. Az erről szóló nyilatkozatot és a végzettségét igazoló környezetmérnöki oklevelet 4. sz. mellékletként csatoltuk.

A börtönben a fogvatartottak orvosi ellátása biztosított. Az üzemeltető biztosítja, hogy a vonatkozó jogszabályban rögzített módon a dolgozók előzetes, illetve időszakos orvosi vizsgálatokon vegyenek részt. Munkát végezni, a hulladéktárolóhely berendezéseit kezelni csak egészséges dolgozóknak engedélyezett. Munkát végezni csak munkaruhában és a rendelkezésre bocsátott egyéni védőeszközök rendeltetésszerű használatával lehetséges – ennek betartását a munkafelügyelőkfolyamatosan ellenőrzik, szükség esetén az egyéni védőeszközöket pótolják. Az egyéni védőeszközök rendeltetésszerű használatáról és a munkával járó kockázatokról a munkavállalók rendszeres oktatást kapnak közvetlenül a munkakezdés előtt, továbbá éves ismétlő munkavédelmi oktatásban is részesülnek.

A munkavégzéshez az alábbi védőeszközöket alkalmazzák:

- védőlábbeli,
- védőkesztyű (munkatípustól függően mechanikai hatások ellen vagy vegyszerálló),
- légzésvédő,
- védőszemüveg (munkatípustól függően mechanikai hatások ellen vagy vegyszerálló),
- vegyszerálló kötény.

A Büntetés-végrehajtási Intézet előírásainak megfelelően mindkét csarnokban felügyelői helyiség található, amelyek mosdóval, WC-vel és zuhanyzóval ellátottak.

A 800 m<sup>2</sup>-es 21-es csarnokban 300 m<sup>2</sup> szociális blokk található, amelyben a fogvatartottaknak és a civil személyzetnek külön-külön helyiségek állnak rendelkezésre. Ebben a blokkban található a fogvatartottak öltözője is.

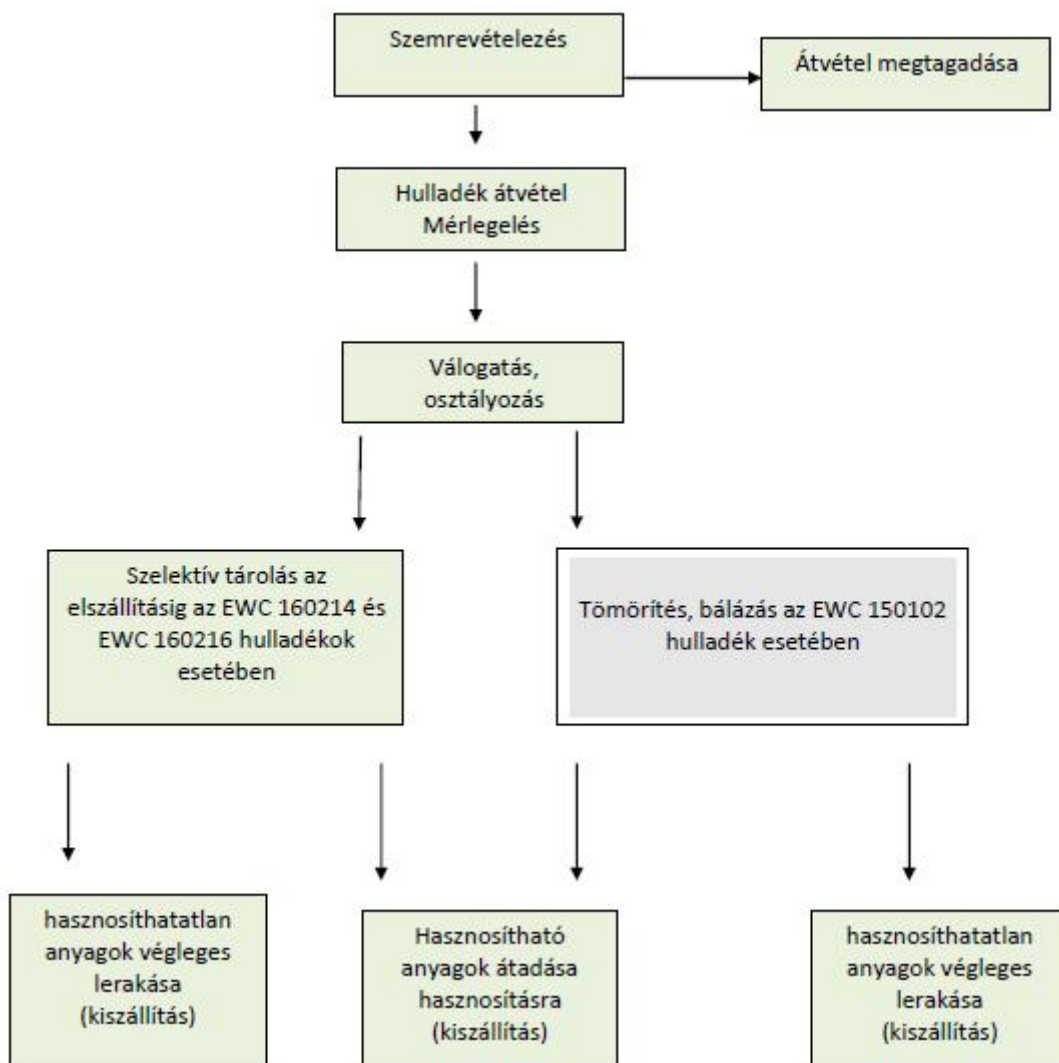
### 3.10 A hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység során keletkező anyagok felhasználása

A feldolgozás során keletkezett, szelektált, homogén anyagok újra olvasztásra, és öntésre, termék gyártására kerülnek, így válnak újra hasznos anyaggá és ezáltal közel 50% új alapanyagot lehet vele kiváltani.

### 3.11 A technológia üzemszerű működéséhez szükséges esetleges tartalék hulladék mennyiség meghatározása és a hozzá rendelkezésre álló tárolókapacitás alapvető műszaki feltételeinek bemutatása

A hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység folyamatos végzéséhez szükséges tartalék hulladék meghatározásánál kiindulási feltétel a hulladék érkeztetésére és elszállítás előtti tárolására szolgáló 20-as és 21 –es számú csarnok hasznos alapterülete, ami csarnokonként 400 - 450 m<sup>2</sup>. A hulladéktároló, gyűjtő edények halmazolási magassága 3-nál nem lehet több, a borulási veszély végett. A 0,5-1,0 m<sup>3</sup> úrtartalmú gyűjtőedényeket és a hulladékok fajsúlyát figyelembe véve elmondhatjuk, hogy a csarnokokban egyidőben 150-200 tonna hulladék tárolható, ami a hasznosítást megelőző előkészítésre váró hulladékokból és a már átválogatott hulladékokból áll össze 50-50%-os arányban. A napi válogatási kapacitás elméleti maximuma 6-9 tonna. A rendelkezésre álló tárolási kapacitás alapján a beérkező hulladékok 15-20 nap alatt feldolgozásra kerülhetnek. Azonban a tárolási kapacitás jellemzően nem kerül kihasználásra, így a beérkező hulladékok kezelése 5-8 nap alatt megtörténik. A megbízók támogatják a heti rendszerességű szállítást.

### 3.12 Hasznosítást megelőző előkészítő technológia műveletei



2. ábra Az előkezelési művelet folyamatábrája

A fenti folyamatábrán látható, hogy a hulladékgazdálkodási cél (hasznosítható anyagáramok létrehozása és ezzel alapanyag vagyron megtakarítása, környezet terhelésének, a lerakóba kerülő hulladékok mennyiségének csökkentése) az előkészítő művelettel elérhető.

### 3.13 A tevékenységből származó hulladékok keletkezésének megelőzésére és kezelésére tervezett intézkedések

A telephelyre érkezéskor szemrevételezéssel ellenőrzésre kerül a hulladékok összetétele. Amennyiben 5 %-nál nagyobb mennyiségben tartalmaz idegen anyagot, vagy veszélyes hulladékot, akkor a szállítmány átvétele nem történik meg.

A 150102 műanyag csomagolási hulladék feldolgozásával kapcsolatos tevékenység során a beérkezett lejárt szavatosságú háztartási vegyszerekből (sampon, balzsam, folyékony mosószer, általános tisztítószer, stb.) eltávolításra kerülnek az anyagok – a kiürítést 1 m<sup>3</sup>-es IBC tartályokba végzik megfelelő védőfelszerelések alkalmazása mellett, ezt követően a műanyag csomagolási hulladék bálázásra kerül.

A 160214 és 160216 elektronikai hulladékok feldolgozásánál leválogatásra kerülnek a hasznosítható fémek (vas, alumínium, réz, spiáter stb.); a műanyagok és a gumi alkotó elemek. Így ezen tevékenység során is homogén, újra hasznosítható hulladékokat kapunk, ezáltal csökken a hasznosíthatatlan vegyes anyagok mennyisége. A szelektált alkotóelemek gyűjtése rekeszekben történik.

### 3.14 A kezelés során keletkezett hulladékok tervezett további kezelési módjai

A 150102 műanyag csomagolási hulladék beszállítását és a hasznosítást megelőző előkészítő tevékenységből származó hulladékok elszállítását az Éltex Kft. (KÜJ:100393875; KTJ:102412427) végzi, a hasznosítási tevékenységük: anyagában való újrahasznosítás, kódja: R12.

A 160214 kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 160209-től 160213-ig terjedő hulladéktípusoktól és a 160216 kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 160215-től hulladékok beszállítását és a hasznosítást megelőző előkészítő tevékenységből származó hulladékok elszállítását az Éltex Kft. (KÜJ:100393875; KTJ:102412427) végzi, a hasznosítási tevékenységük: anyagában való újrahasznosítás, kódja: R12.

### 3.15 A hasznosítást megelőző előkészítő művelet során keletkező alapanyag minősége és környezeti jellemzői

A hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység során kapott homogén, szennyezés mentes hulladékok alkalmasak az anyagukban való újrahasznosításra. A hasznosítás során a műanyagokból regranulátum készül, míg a fémek fémipari technológiában kerülnek hasznosításra. A válogatás során nyert tovább hasznosítható nem veszélyes hulladékok veszélyességi jellemzőkkel nem rendelkeznek.

### 3.16 A hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység hatékonyságának, eredményességének értékelése

A Tiszalök, Kossuth L. u 124. számú telephelyén Ipoly Cipő Kft. hulladékgazdálkodási tevékenységet kíván folytatni a hulladékgazdálkodási engedély megszerzése után. Ezt a hulladékgazdálkodási tevékenységet a KÉSZ Ingatlan Kft.-től vette át üzemeltető váltás miatt. A hulladékgazdálkodási tevékenység célja, hogy a feldolgozott hulladékokat anyagukban történő

újrahasznosításra előkészítse, azaz homogenizálja, szennyeződés mentes állapotba hozza az újrafelhasználhatóság érdekében. Ezen tevékenység várható hatásfoka 98,7%-os. A válogatás során visszamaradt nem hasznosítható hulladék rész 2-5%-on belül marad. Ezzel a módszerrel az eredetileg használt alapanyagok közel 50 %-át lehet kiváltani.

A hasznosítási technológia üzemeltetésének gazdaságossági és környezeti hatása is kedvező.

#### **4 A KÖRNYEZETBIZTONSÁGRA, AZ ESETLEGESEN BEKÖVETKEZŐ KÁRESEMÉNY (HAVÁRIA) ELHÁRÍTÁSÁRA VONATKOZÓ TERV**

A havária esemény bekövetkezésének valószínűségét csökkentő intézkedések:

- a hasznosítást megelőző előkészítő tevékenység kizárólag a kijelölt területen végezhető,
- a tevékenység során alkalmazott eszközök minőségét rendszeresen ellenőrizni szükséges,
- a technológiai folyamat során a munka-egészségügyi, munkabiztonsági, és tűzvédelmi előírásokat maradéktalanul be kell tartani,
- a kezelési tevékenység ellenőrzése és mennyiségi meghatározás biztosítva legyen.

A telephelyen esetlegesen bekövetkezett károk közül a környezetre veszélyt jelenthet a hulladékok elszóródása, a jármű meghibásodása, valamint a tüzeset bekövetkezése.

A hulladékok elszóródásának valószínűsége, ezzel a környezet elszennyezése a telephelyen a kirakodás közben minimális, mivel a rakodást a zárt épületen belül végzik, a hulladék a járműre zárt edényzetben kerül, továbbá a terület burkolt, így az elszóródott hulladék a talajjal nem érintkezik. Az esetlegesen elszóródott hulladékokat folyamatosan összeszedik, a telephelyet napi rendszerességgel takarítják. A telephelyen gyűjtött hulladék nem veszélyes hulladék, így a környezetre nem jelent nagy kockázatot. Az elektronikus berendezések között hűtőközeget tartalmazó darabokat nem vesznek át. A hulladék leejtésekor veszélyes folyékony anyagok kijutásával nem kell számolni.

Amennyiben bekövetkezik a hulladékok kiszóródása, a nagyobb darabos hulladékokat fel kell szedni, gyűjtőedényzetbe rakni, a kisebb darabokat seprűvel és lapáttal össze kell takarítani, szintén a rendelkezésre álló gyűjtőedényzetbe rakni. A takarításhoz seprű és lapát rendelkezésre áll az üzem területén, gyűjtőedényzetnek használhatók az amúgy is hulladékgyűjtésre használt edények.

A hulladékok gyűjtése szilárd, egybefüggő burkolatú, zárt csarnokban történik, így az elszóródás nem jelent veszélyt a környezetre. A csarnokot napi rendszerességgel takarítják.

A környezetszennyezési károkra is megkötött biztosítási kötvény másolatát és a díjfizetési bizonylat másolatát 5. sz. mellékletként csatoltuk.